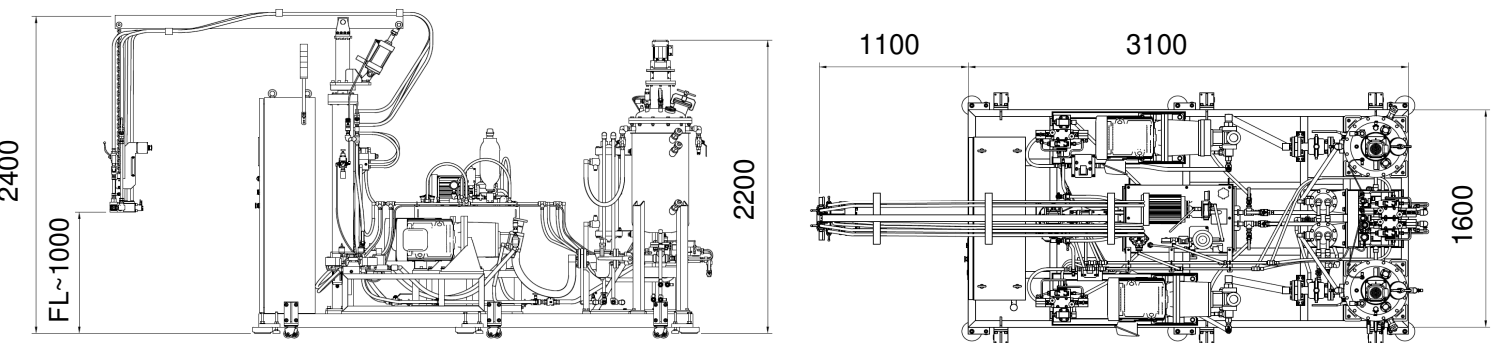


外形寸法



オプション

- **タンク恒温チラー装置**
一年中安定した樹脂温度の管理が出来ます。冷却/加温ともに設定が可能なタイプを用意。
- **流量計**
樹脂量の流量を計測、設定、保存が可能です。PC接続もオプション選択出来ます。
- **自動化連動**
自動化設備への連動吐出対応が可能です。ロボット、型締機等の自動化にも対応致します。

装置バリエーション

型式	成分数	注入能力(kg/min)	適応配合比
DCR-75	2	1 ～ 2.5	5 : 1 ～ 1 : 5
DCR-150	2	2 ～ 150	5 : 1 ～ 1 : 5
DCR-200	2 or 3	2.5 ～ 66	5 : 1 ～ 1 : 5
DCR-300	2 or 3	4 ～ 100	5 : 1 ～ 1 : 5

株式会社レクシー
埼玉県久喜市本町5-15-9
TEL : 0480-59-6340 FAX : 0480-53-6341

高圧2成分注入機 MODEL : DCR RIMシリーズ
High-pressure two-component injection machine

☆本装置は、主たる2液成分の液状原料を高圧（MAX15Mpa）にて混合室に導入し、衝突混合させ、密閉金型等の中に射出し短時間で樹脂成形させる高圧吐出機です。
本機は特に、DCPD樹脂成形用に最適な吐出機になっております。

- **大容量・高粘度材料対応**
使用樹脂の性能を高精度で確実な混合でアシストします。また、独自の流量調整切替弁を採用する事で、より安定的な混合吐出を実現しました。
- **簡単配合比/吐出量セッティング**
必要量を入力するだけで、自動的に吐出量をセッティングし、任意の注入量を高精度で高品質な混合吐出を確保出来ます。
- **流量/吐出圧力の記録**
吐出時の流量や吐出圧力をグラフ化し、管理、保存が可能です。
製品の品質管理に使用出来、オプションにより、IOT管理でのPC接続が可能。
- **可動式ヘッド**
ワークにあわせて吐出箇所が上下左右に可動（オプション）。
金型などへ接続し易い機能です。



各ユニットの説明

■タンクユニット

- ・タンク各種容量20L～300Lまで
- ・攪拌ユニット
- ・ジャケット式構造
- ・タンク恒温ユニット
- ・温度管理10℃～120℃管理可能



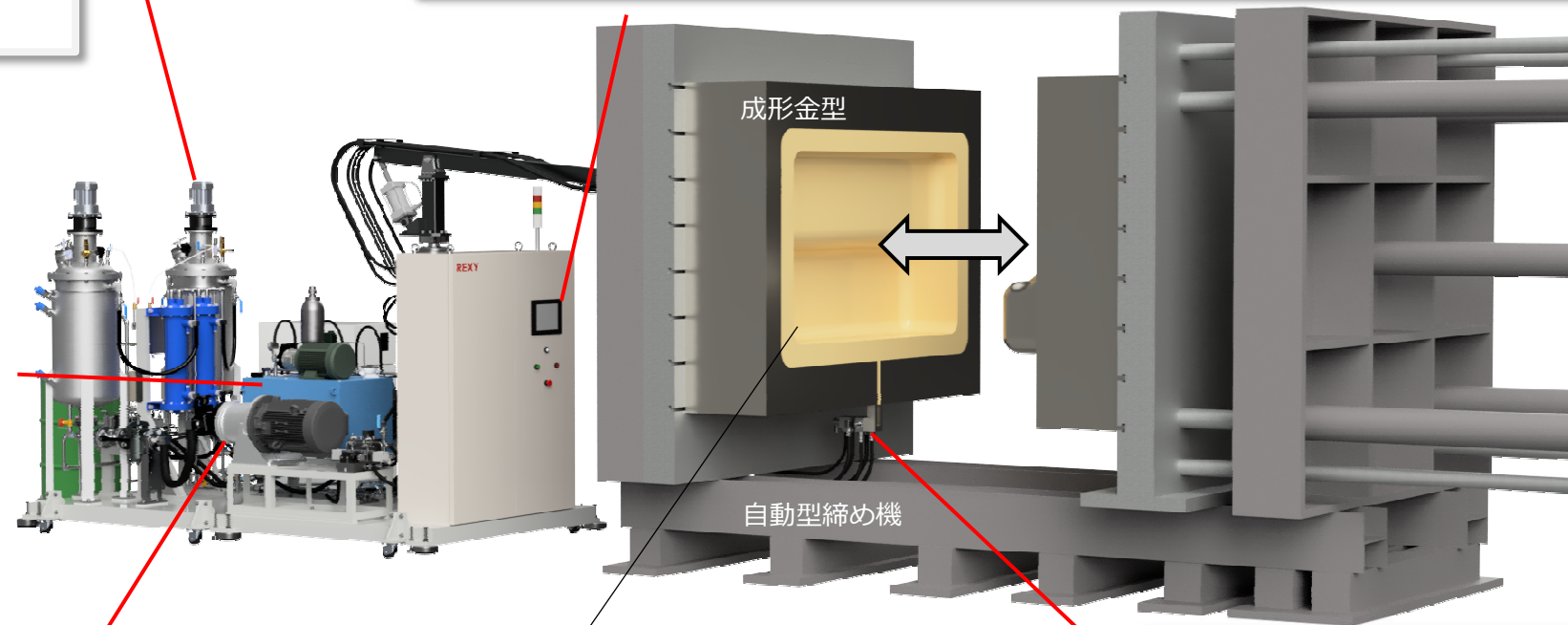
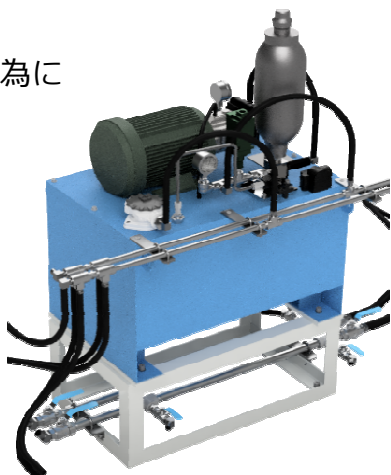
■操作パネル

- ・見やすい操作操作パネル。
- ・操作手順を標準化、誰でも操作が可能。
- ・管理項目の内容をもれなく標準化し生産管理に対応。
- ・品種設定を自動計算で設定可能。
- ・他アラーム機能など充実。



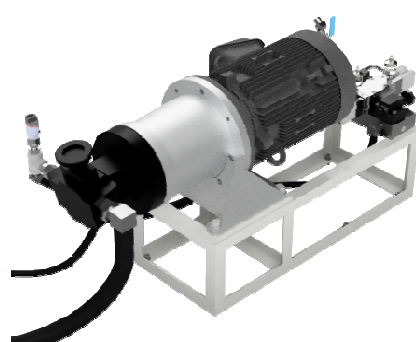
■油圧ユニット

- ・各機能の能力最大限に発揮させる為に油圧稼働式を採用しております。
- 油圧ユニットはその性能を生かすために欠かせないユニットです。



■ポンプユニット

- ・アキシアルピストン方式にて、高圧注入、高精度を実現。
- ・最大吐出圧力15Mpa
- ・液洩れの無いシールレスポンプ採用により、メンテナンスフリーを実現。
- ・低騒音、高出力



＜製品例＞

医療機器のカバー



トラック・重機などの外装



■ミキシングヘッド

- ・独自開発の圧力調整弁機能
- ・ストレートシャフト&L型式 2種類用意
- ・長寿命を実現した鋼剛性材料を採用
- ・吐出シャフトに特種表面処理を実施、カジリ、ロック現象の問題解消。

